



MEDICAL

BERUHIGEND IST,
WENN LEBENSWICHTIGES
ZUVERLÄSSIG ANKOMMT.

Storopack – SPEZIALIST FÜR SCHUTZVERPACKUNGEN	3
BERATUNG UND SERVICE	4
Storopack PROZESS	6
CUSTOMIZED LÖSUNGEN	7
SEGMENTLÖSUNGEN	8
KLINIKEN UND ONCO PREP COMPOUNDER	10
LOGISTIK	12
VORQUALIFIZIERTE SYSTEMLÖSUNGEN	16
STANDARDBOXEN UND ZUBEHÖR	20
STANDARDBOXEN	22
KÜHLELEMENTE	23
NACHHALTIGKEIT	24

Stand: 2020

1874 Gründung als
Gerberei

1959 Gründung der Storopack
Hans Reichenecker GmbH + Co.;
Produktion von
Formteilen aus Styropor®



68 Standorte

500 Mio. Euro Umsatz

2.430 Mitarbeiter und
Mitarbeiterinnen

PERFEKTER SCHUTZ BEDEUTET, FÜR ALLE FÄLLE GEWAPPNET ZU SEIN.

Storopack ist der Spezialist für Schutzverpackungen. Unser Versprechen lautet „Perfect Protective Packaging“ – jedes Produkt beim Versand optimal zu schützen. Dabei denken wir ganzheitlich: Wir beraten unsere Kunden, wie sich der Verpackungsprozess noch effizienter gestalten lässt und integrieren auf Wunsch die passenden Lösungen. Unser umfangreiches Sortiment deckt alle Anforderungen an einen optimalen Produktschutz ab. Mit 2.430 Mitarbeitern an zertifizierten Produktionsstätten und Standorten in 19 Ländern sind wir dezentral organisiert und immer in direkter Nähe unserer Kunden.

UNSERE STÄRKEN – IHRE VORTEILE:

- ▶ INHABERGEFÜHRTES FAMILIENUNTERNEHMEN
- ▶ ANSPRECHPARTNER VOR ORT
- ▶ INTERNATIONAL AUFGESTELLT
- ▶ ZUVERLÄSSIGKEIT
- ▶ SERVICE UND INDIVIDUELLE BERATUNG
- ▶ CUSTOMIZED LÖSUNGEN
- ▶ OFF-THE-SHELF LÖSUNGEN
- ▶ QUALIFIZIERUNG DER LÖSUNGEN
- ▶ BREITES ZUBEHÖRSORTIMENT

▶ **Storopack Imagefilm:** www.storopack.de/perfect-protective-packaging

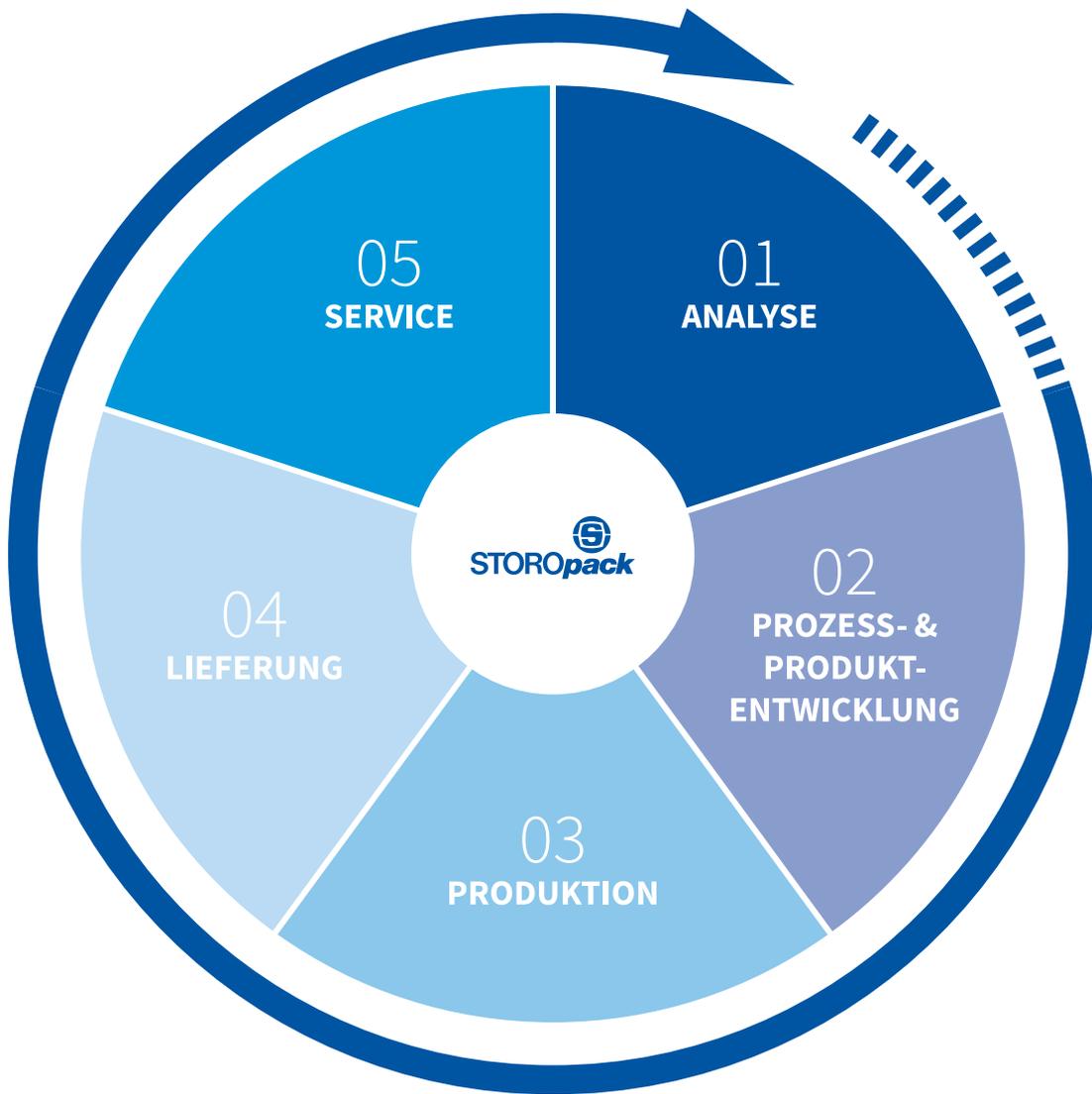




B

BERATUNG UND SERVICE

SERVICE BEDEUTET,
DIE BEDÜRFNISSE DES KUNDEN IN
DEN MITTELPUNKT ZU STELLEN.



GUTE BERATUNG HEISST, INDIVIDUELLE LÖSUNGEN ZU ENTWICKELN.

In fünf Schritten zur optimalen Schutzverpackung und zu ergonomischen Arbeitsabläufen – im Storopack Prozess kombinieren wir umfassende Beratung, technische Expertise und Innovationskraft, um die richtige Lösung für Sie zu entwickeln: Wir analysieren bestehende Verpackungs- und Produktionsprozesse sowie die aktuelle Kostensituation. Auf dieser Basis wählen wir Schutzverpackungen aus, die sich ohne Weiteres in Ihre Pro-

zesse integrieren lassen. Diese stellen wir entweder aus unserem umfassenden Produktportfolio zusammen oder entwickeln eine neue, individuelle Lösung. Dank unseres weltweiten Standort-Netzwerks produzieren wir in Ihrer Nähe, liefern just-in-time und stehen Ihnen auch darüber hinaus jederzeit persönlich und vor Ort mit unserem technischen Know-how zur Seite.

CUSTOMIZED LÖSUNGEN

PASSGENAU HEISST, INDIVIDUELLE LÖSUNGEN NACH KUNDENWUNSCH.

Thermoboxen speziell auf Ihre Anforderungen zugeschnitten – das bietet Storopack mit seinen individuellen Lösungen. Mit unserer langjährigen Erfahrung und Entwicklungskompetenz wissen wir, manchmal sind individuelle Lösungen einfach besser.

Deswegen legen wir großen Wert auf gutes Zuhören und umfassende Analyse Ihrer Anforderungen. Die optimale Lösung stellen wir entweder aus unserem umfassenden Produktportfolio zusammen oder entwickeln eine neue,

individuelle Lösung. Wir unterstützen mit technischer Expertise, tiefgehender Produktkenntnis und branchenübergreifendem Fachwissen bei der Entwicklung von temperaturgeführten Schutzverpackungen. Mithilfe moderner Software und in engem Austausch mit unseren Kunden entwickeln unsere Verpackungsspezialisten die Thermoverpackungen, die Sie benötigen – ob als Einweg- oder als Mehrweglösung, ob für den Lebensmittel- oder den Medikamententransport.

UNSERE LEISTUNGEN

- ▶ SUPPLY CHAIN ANALYSE
- ▶ ANALYSE DER ERFORDERLICHEN PERFORMANCE UND KOMPONENTEN BESTIMMUNG
- ▶ CAD-ENTWICKLUNG
- ▶ KLIMAKAMMERTEST MIT TEMPERATURSIMULATION
- ▶ MUSTERBAU
- ▶ PROTOTYPEN-CENTER MIT CNC-FRÄSMASCHINE
- ▶ TESTLABOR MIT FALLTESTANLAGE
- ▶ QUALIFIZIERUNG



Individuell entwickelt:

Lösungen für den temperaturgeführten Transport
von Diagnostika



S

SEGMENTLÖSUNGEN

VIELFALT IST,
JEDER WARE FLEXIBLEN
SCHUTZ ZU BIETEN.

SICHER IST, WENN MEDIKAMENTE WOHLTEMPERIERT ANKOMMEN.

Ob Schmerzmittel, Antibiotika, Zytostatika oder andere Medikamente – Apotheken und Hersteller müssen wichtige Medikamente oft in kurzer Zeit unbeschadet zu den Patienten auf Station oder gar zu anderen Standorten bringen. Die Herausforderung: Oft sind die Arzneimittel temperaturempfindlich, die Wege weit und die Temperaturbedingungen

unterwegs abhängig von Jahreszeit und Entfernung. Hier setzt das Clinic-System von Storopack an: Die maßgeschneiderte Segmentlösung gewährleistet, dass lebenswichtige, temperaturempfindliche Medikamente wohltemperiert am Ziel ankommen.

▶ **Video:** www.storopack.de/slk-kliniken-heilbronn-video

TECHNISCHE DATEN CLINIC-SYSTEM

	10 l	24 l	10 l	24 l
Außenmaß in mm	417 x 385 x 370	697 x 385 x 370	417 x 385 x 370	697 x 385 x 370
Ladekapazität in mm	210 x 210 x 229	490 x 210 x 229	210 x 210 x 229	490 x 210 x 229
Payload in l	10	24	10	24
Dauer in Stunden	32	26	48	48
Temperaturbereich	2-8 °C	2-8 °C	15-25 °C	15-25 °C

QUALIFIZIERT BEI TEMPERATUREN ZWISCHEN MIN. 22 °C - MAX. 40 °C; DURCHSCHNITTSTEMPERATUR: 26 °C*



Konzipiert für häufigen Gebrauch:
das Clinic-System kann mindestens
200 Mal wiederverwendet werden

VORTEILE DES CLINIC-SYSTEMS

- ▶ WOHLTEMPERIERT: OPTIMALER TEMPERATURBEREICH DANK PCM-KÜHLAKKUS
- ▶ DICHT: BOXEN SIND FEST VERSCHLIESSBAR UND ZUSÄTZLICH ABGEDICHTET
- ▶ QUALIFIZIERT: IN ANLEHNUNG AN AFNOR NF S99-700
- ▶ ROBUST: BOXEN AUS EPP SIND MINDESTENS 200 MAL VERWENDBAR
- ▶ SAUBER: MATERIAL LÄSST SICH ZUVERLÄSSIG DESINFIZIEREN
- ▶ EINDEUTIG: FARBIGE KENNZEICHNUNG MACHT INHALT UND NUTZUNGSZWECK AUF EINEN BLICK SICHTBAR
- ▶ SPARSAM: MEHRFACHVERWENDUNG SENKT KOSTEN UND SCHONT RESSOURCEN
- ▶ EINFACH: ALLE SYSTEMKOMPONENTEN LASSEN SICH EINZELN NACHBESTELLEN
- ▶ PRAKTISCH: AUFTRÄGE LASSEN SICH DIREKT IN DIE KUNSTSTOFFWANNE KOMMISSIONIEREN, DIE SPÄTER IN DIE KONDITIONIERTE, ALSO AUF DIE RICHTIGE TEMPERATUR GEBRACHTE, BOX EINGESETZT WIRD





LOGISTIK

OPTIMALE LOGISTIK IST, WENN TEMPERATURSENSIBLE WAREN SICHER ANKOMMEN.

Beim Transport von temperaturkritischen Medikamenten und biotechnologischen Produkten muss das Versandgut nicht nur gut geschützt, sondern auch sicher temperiert versendet werden. Das ist eine große Verantwortung und eine besondere Herausforderung. Egal ob ganze

Europaletten oder verschiedene kleine Produkte über kurze oder lange Strecken versendet werden müssen Storopack hat die passende Lösung um temperaturempfindliche Produkte optimal geschützt zu versenden.

UNSERE LÖSUNGEN FÜR DIE LOGISTIK

- ▶ CL-SYSTEM
- ▶ XXL-PALETTENSHIPPER UND THERMO-PALETTENSHIPPER
- ▶ DRY-ICE-SHIPPER

CL-SYSTEM

Wichtige Medikamente müssen oft in kurzer Zeit unbeschadet versendet werden. Die Herausforderung: Oft sind die Arzneimittel temperaturempfindlich, aber die Wege weit und die Temperaturbedingungen unterwegs abhängig von Jahreszeit und Entfernung. Das CL-System gewährleistet,

dass lebenswichtige, temperaturempfindliche Medikamente wohltemperiert am Ziel ankommen. Die aus widerstandsfähigem EPP hergestellte Box ist zudem besonders robust und ideal für den lokalen Mehrwegversand geeignet.

VORTEILE DES CL-SYSTEMS

- ▶ WOHLTEMPERIERT: OPTIMALER TEMPERATURBEREICH DANK PCM-KÜHLAKKUS UND EIN PACK-OUT FÜR ALLE JAHRESZEITEN
- ▶ QUALIFIZIERT: IN ANLEHNUNG AN AFNOR NF S99-700
- ▶ ROBUST: BOXEN AUS EPP SIND MINDESTENS 200 MAL VERWENDBAR
- ▶ SPARSAM: MEHRFACHVERWENDUNG SENKT KOSTEN UND SCHONT RESSOURCEN
- ▶ EINFACH: ALLE SYSTEMKOMPONENTEN LASSEN SICH EINZELN NACHBESTELLEN
- ▶ PRAKTISCH: AUFTRÄGE LASSEN SICH DIREKT IN DIE KUNSTSTOFF-WANNE KOMMISSIONIEREN
- ▶ SICHER: BOXEN SIND FEST VERSCHLIESBAR UND ABGEDICHTET, ZUSÄTZLICH VERSCHLUSS MIT MÖGLICHKEIT ZUR VERPLOMBUNG



TECHNISCHE DATEN CL-SYSTEM

	10 l	24 l	10 l	24 l
Außenmaß in mm	417 x 385 x 370	697 x 385 x 370	417 x 385 x 370	697 x 385 x 370
Ladekapazität in mm	210 x 210 x 229	490 x 210 x 229	210 x 210 x 229	490 x 210 x 229
Payload in l	10	24	10	24
Dauer in Stunden	32	26	48	48
Temperaturbereich	2-8 °C	2-8 °C	15-25 °C	15-25 °C

QUALIFIZIERT BEI TEMPERATUREN ZWISCHEN MIN. 22 °C - MAX. 40 °C; DURCHSCHNITTSTEMPERATUR: 26 °C*

Praktisch zum Vorkommissionieren: CL-System mit Wanne



PALETTENSHIPPER

Temperaturempfindlicher Produkte sicher zu verschicken, ist mit den vorqualifizierten Lösungen von Storopack keine große Sache: Mit unseren passiv temperierten Palettenshippern lassen sich ganze Europaletten mühelos temperaturgeführt transportieren.

Kunden haben die Wahl zwischen unserem Thermo-Palettenshipper aus Neopor® zum Aufsetzen auf eine Europalette, für den Temperaturbereich 15 bis 25 °C und unserem XXL-Pa-

lettenshipper aus XPS für den Temperaturbereich 2 bis 25 °C. Dieser kann eine gesamte, gepackte Europalette aufnehmen. Beide Varianten zeichnen sich durch ihre besonders lange Temperaturhaltedauer von mindestens 120 Stunden aus. Zudem punkten sie mit besonders einfacher Handhabung und Flexibilität – der XXL-Palettenshipper lässt sich von nur einer Person innerhalb weniger Minuten aufbauen. Mit den Palettenshippern von Storopack sind Sie bestens für den weltweiten Versand temperatursensibler Produkte gerüstet.

VORTEILE DES XXL-PALETTENSHIPPER

- ▶ WOHLTEMPERIERT: SICHERE EINHALTUNG DES TEMPERATURBEREICHES DANK PCM-KÜHLAKKUS AUCH BEI EXTREMEN AUSSENTEMPERATUREN VON -20 °C UND +60 °C
- ▶ BLITZSCHNELL: AUFBAU IN UNTER 10 MINUTEN MIT NUR EINER PERSON
- ▶ EINFACH: KEIN ANTAUEN DER KÜHLMITTEL ERFORDERLICH UND EIN PACK-OUT FÜR ALLE JAHRESZEITEN
- ▶ EFFIZIENT: RELOAD-EFFEKT WENN DER PALETTENSHIPPER BEI 5 °C ZWISCHENLAGERT WIRD

TECHNISCHE DATEN XXL-PALETTENSHIPPER

Außenmaß in mm	1520 x 1120 x 1355
Ladekapazität in mm	1240 x 840 x 1000
Payload in l	1041,6
Volumengewicht in kg	384
Dauer in Stunden	120
Temperaturbereich	2-25 °C

QUALIFIZIERT BEI
TEMPERATUREN ZWISCHEN MIN. 15 °C - MAX. 60 °C;
DURCHSCHNITTSTEMPERATUR: 25,5 °C*



VORTEILE DES THERMO-PALETTENSHIPPER

- ▶ SCHNELL: EINFACHER AUFBAU IN NUR 10 MINUTEN
- ▶ INKLUSIVE HIGH-INSULATING-PANELS (HIP) UND PCM-TECHNOLOGIE, NUR 12 AKKUS ERFORDERLICH
- ▶ PAYLOADCONTAINER MIT LADEKLAPPE FÜR DIE PRODUKTE
- ▶ EINFACH: EIN PACK-OUT FÜR ALLE JAHRESZEITEN



TECHNISCHE DATEN THERMO-PALETTENSHIPPER

Außenmaß in mm	1200 x 800 x 1050
Ladekapazität in mm	926 x 516 x 782
Payload in l	373,7
Volumengewicht in kg	168
Dauer in Stunden	120
Temperaturbereich	15-25 °C

QUALIFIZIERT BEI
TEMPERATUREN ZWISCHEN MIN. 22 °C - MAX. 40 °C;
DURCHSCHNITTSTEMPERATUR: 26 °C*

DRY-ICE-SHIPPER

Ideal für den Biotechbereich bietet sich der Dry-Ice-Shipper aus EPP an. Er fasst bis zu 13 Kilogramm Trockeneis – dadurch sind Laufzeiten von bis zu 60 Stunden möglich. Dank strapazierfähigem EPP steckt der Dry-Ice-Shipper selbst wiederholte Stöße beim Transport einfach weg.

Daher ist er zur Mehrfachverwendung perfekt geeignet und spart so Ressourcen. Ein weiterer Vorteil - sowohl die Ware als auch der Empfänger kommen zu keiner Zeit mit dem als Kühlmittel verwendeten Trockeneis in Kontakt.

VORTEILE DES DRY-ICE-SHIPPER

- ▶ SICHER: KEIN KONTAKT ZU TROCKENEIS BEIM ENTPACKEN DES DRY-ICE-SHIPPER
- ▶ WIEDERVERWENDBAR: DANK ROBUSTEM EPP IST DIE BOX MEHRFACH VERWENDBAR
- ▶ QUALIFIZIERT: NACH AFNOR NF S99-700

TECHNISCHE DATEN DRY-ICE-SHIPPER

	SD klein	SD groß	LD klein	LD groß
Außenmaß in mm	395 x 295 x 392	590 x 395 x 370	395 x 295 x 437	590 x 395 x 415
Ladekapazität in mm	295 x 190 x 205	490 x 300 x 205	295 x 190 x 205	490 x 300 x 205
Payload in l	11,5	30,1	11,5	30,1
Volumengewicht in kg	7,6	14,4	16,1	8,5
Dauer in Stunden	37	35	50	60
Temperaturbereich	< -15°C	< -15°C	< -15°C	< -15°C

QUALIFIZIERT BEI TEMPERATUREN ZWISCHEN MIN. 22 °C - MAX. 40 °C;
DURCHSCHNITTSTEMPERATUR: 26 °C*



Hergestellt aus strapazierfähigem EPP:

Dry-Ice-Shipper 30 und 11,5 Liter





VORQUALIFIZIERTE
SYSTEMLÖSUNGEN

PRAKTISCH IST,
DIE IDEALE SCHUTZVERPACKUNG
SOFORT AB LAGER VERFÜGBAR
ZU HABEN.

VORQUALIFIZIERTE SYSTEMLÖSUNGEN

VORQUALIFIZIERT HEISST, AUF NUMMER SICHER ZU GEHEN.

Besonders praktisch für den schnellen Versand von Medikamenten sind die vorqualifizierten Systemlösungen von Storopack. In den Temperaturbereichen 2 bis 8 °C oder 15 bis 25 °C mit einer Haltedauer von 24, 48 oder 96 Stunden werden temperaturempfindliche Produkte sicher, schnell und kostengünstig versendet.

Sämtliche Storopack Systemlösungen sind in unterschiedlichen Größen ab Lager erhältlich und werden mit allen erforderlichen Komponenten geliefert – Isolierbox, Kühlmittel, Versandkarton, Innenkarton, Packanleitung und Qualifizierungsbericht.

VORTEILE DER SYSTEMLÖSUNGEN

- ▶ EINFACHES HANDLING: KEINE ZWISCHENLAGEN ZWISCHEN KÜHLMITTEL UND PRODUKT ERFORDERLICH
- ▶ QUALIFIZIERT: BEI HÖCHST ANSPRUCHSVOLLEN TEMPERATURPROFILIEN NACH AFNOR NF S99-700
- ▶ VOLLSTÄNDIG: SYSTEMLÖSUNGEN UMFASSEN ALLE ZUM VERSAND NOTWENDIGEN KOMPONENTEN (EPS-BOX, KÜHLELEMENTE, AUSSEN- UND INNENKARTON, PACKANLEITUNG)
- ▶ SCHNELL VERFÜGBAR: LIEFERBAR AB LAGER



Effizient und vorqualifiziert:

24 h, 48 h und 96 h Systemlösung

TECHNISCHE DATEN 24 H-LÖSUNG/ 2-8 °C

	Systembox 5 l	Systembox 10 l	Systembox 21 l	Systembox 31 l	Systembox 37 l
Außenmaß in mm	413 x 401 x 271	413 x 401 x 345	630 x 415 x 402	632 x 415 x 487	786 x 589 x 392
Ladepazität in mm	275 x 215 x 95	275 x 215 x 170	410 x 275 x 190	410 x 275 x 275	565 x 450 x 145
Payload in l	5	10	21	31	37
Leergewicht inkl. Kühlmittel in kg	3,8	4	7,4	9,4	12,2

TECHNISCHE DATEN 24 H-LÖSUNG/ 15-25 °C

	Systembox 9 l	Systembox 22 l	Systembox 33 l	Systembox 44 l
Außenmaß in mm	413 x 401 x 345	630 x 415 x 402	632 x 415 x 487	786 x 589 x 392
Ladepazität in mm	274 x 212 x 164	478 x 276 x 166	478 x 276 x 250	628 x 448 x 156
Payload in l	9	22	33	44
Leergewicht inkl. Kühlmittel in kg	4,4	8,0	8,4	14,4

24 H-LÖSUNGEN QUALIFIZIERT NACH AFNOR NF S99-700 BEI TEMPERATUREN ZWISCHEN MIN. 22 °C - MAX. 30 °C;
DURCHSCHNITTSTEMPERATUR: 27 °C*

TECHNISCHE DATEN 48 H-LÖSUNG/ 2-8 °C

	Systembox 7 l	Systembox 18 l	Systembox 21 l	Systembox 33 l
Außenmaß in mm	413 x 401 x 345	630 x 415 x 402	632 x 415 x 487	786 x 589 x 392
Ladepazität in mm	214 x 214 x 148	426 x 236 x 182	411 x 211 x 244	566 x 386 x 152
Payload in l	7	18	21	33
Leergewicht inkl. Kühlmittel in kg	6,6	10,3	18,8	20,0

TECHNISCHE DATEN 48 H-LÖSUNG/ 15-25 °C

	Systembox 5 l	Systembox 15 l	Systembox 25 l	Systembox 38 l
Außenmaß in mm	413 x 401 x 345	630 x 415 x 402	632 x 415 x 487	786 x 589 x 392
Ladepazität in mm	274 x 146 x 132	416 x 280 x 134	478 x 216 x 250	633 x 389 x 155
Payload in l	5	15	25	38
Leergewicht inkl. Kühlmittel in kg	7,1	12,6	13,7	18,4

TECHNISCHE DATEN 96 H-LÖSUNG/ 2-8 °C

	Systembox 5 l	Systembox 10 l	Systembox 18 l	Systembox 37 l
Haltezeit	83 h	96 h	98 h	114 h
Außenmaß in mm	434 x 418 x 440	484 x 467 x 492	544 x 527 x 552	614 x 597 x 622
Ladepazität in mm	170 x 170 x 161	219 x 219 x 212	268 x 268 x 252	338 x 338 x 323
Payload in l	5	10	18	37
Leergewicht inkl. Kühlmittel in kg	10,8	16,5	24,4	36,4

48 H UND 96 H-LÖSUNGEN QUALIFIZIERT NACH AFNOR NF S99-700 BEI TEMPERATUREN ZWISCHEN MIN. 22 °C - MAX. 40 °C;
DURCHSCHNITTSTEMPERATUR: 26 °C*

S

STANDARD BOXEN UND ZUBEHÖR

GUT GERÜSTET IST,
WENN AUCH DAS ZUBEHÖR
ERSTKLASSIG IST.



STANDARDBOXEN UND ZUBEHÖR

STANDARDBOXEN

Standardboxen von Storopack sind das Mittel der Wahl wenn zuverlässig eine Vielzahl von Anwendungen abgedeckt werden soll. Storopack bietet für diesen Zweck Thermoboxen aus EPS (Styropor®) und Neopor® zur Kombination mit unseren Kühlelementen oder in Verbindung mit Trockeneis an. Kunden können aus einer Vielzahl von Standardboxen mit unterschiedlichen Wandstärken wählen.

Unsere Experten stehen dabei mit kompetenter Beratung zur Seite und beziehen alle Faktoren des temperaturgeführten Transports mit ein. Diese Lösung ist ideal für den Versand von beispielsweise Lebensmitteln, Medikamenten, Farben, Lacken und anderen zu kühlenden Produkten.

VORTEILE DER STANDARDBOXEN

- ▶ FLEXIBEL: STANDARDBOXEN MIT UNTERSCHIEDLICHEN WANDSTÄRKEN MIT ODER OHNE VERSANDKARTON
- ▶ ERWEITERBAR: ZWISCHENRINGE ZUR FLEXIBLEN ERWEITERUNG DES PACKRAUMS UND AUFSETZBARE KÜHLFÄCHER FÜR AKKUS ODER TROCKENEIS ERHÄLTLICH
- ▶ VARIABEL: MIT VERSCHIEDENEN KÜHLMITTELN NUTZBAR



Besonders variabel:

EPS oder Neopor® Box mit Zwischenring, Akku- oder Trockeneisablage

STANDARDBOXEN UND ZUBEHÖR

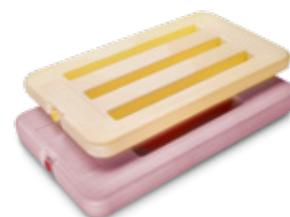
KÜHLELEMENTE

Für den temperaturgeführten Versand bietet Storopack alles, was Sie brauchen. Zusätzlich zu vorqualifizierten Verpackungs- und Systemlösungen umfasst unser Produktportfolio auch Zubehör für unsere temperaturgeführten Schutzverpackungen. Kühlmittel für alle Fälle: Unsere

Gel Packs sorgen für eine zuverlässige Kühlung während des gesamten Transports. Oder Sie entscheiden sich für unsere Mehrweg-Kühlakkus, die sich beliebig oft wiederverwenden lassen: Sie haben die Wahl zwischen H₂O oder PCM-Akkus.

KÜHLELEMENTE VON STOROPACK

- ▶ SICHER: ZUVERLÄSSIGE KÜHLUNG WÄHREND DES TRANSPORTS VON TEMPERATURSENSIBLEN PRODUKTEN
- ▶ FLEXIBEL: VERSCHIEDENE GRÖSSEN VERFÜGBAR
- ▶ VARIABEL: KÜHLELEMENTE FÜR MEHRWEG- ODER EINWEG-ANWENDUNGEN ERHÄLTICH
- ▶ UNBEDENKLICH: LEBENSMITTELTaugliche KÜHLELEMENTE
- ▶ ANWENDUNGSSPEZIFISCH: H₂O ODER PCM-AKKUS VERFÜGBAR



STO-SERIE

Außenmaß in mm	Gewicht in kg
205 x 205 x 26	0,79
255 x 255 x 26	1,28
312 x 312 x 26	1,99
381 x 381 x 26	3,10

GN-SERIE

Außenmaß in mm	Gewicht in kg
176 x 108 x 30	0,43
265 x 162 x 30	0,99
325 x 176 x 30	1,28

PL-SERIE

Außenmaß in mm	Gewicht in kg
480 x 280 x 28	2,67
480 x 280 x 40	3,86
600 x 400 x 28	5,03



AT-SERIE

Außenmaß in mm	Gewicht in g
165 x 90 x 20	220
210 x 90 x 20	300

TCPplus® GELPACKS

Außenmaß in mm	Gewicht in g
150 x 170 x 25	340
150 x 180 x 25	450
150 x 235 x 25	680
150 x 270 x 25	900

N

NACHHALTIGKEIT

NACHHALTIG IST,
HEUTE SCHON AN MORGEN
ZU DENKEN.

REDUCE
REUSE
RECYCLE
RENEW



Nachhaltigkeit hat viele Facetten. Ob ökologisch, wirtschaftlich oder sozial, der Grundgedanke ist derselbe – so zu leben, dass nachkommende Generationen es genauso gut oder besser haben als wir. Als familiengeführtes Unternehmen liegen uns diese Prinzipien besonders am Herzen.

Styropor® Cycled™

- ▶ HERGESTELLT MIT DEM ChemCycling™-VERFAHREN AUF BASIS VON KUNSTSTOFFABFÄLLEN AUS DEM GELBEN SACK
- ▶ SCHUTZVERPACKUNGEN AUS Styropor® Cycled™ WEISEN DIESELBE HOHE QUALITÄT AUF WIE LÖSUNGEN AUS HERKÖMMLICHEM EPS
- ▶ LEBENSMITTELECHT
- ▶ LEISTET EINEN BEITRAG ZUR KREISLAUFWIRTSCHAFT
- ▶ ecoloop ZERTIFIZIERT



Um Umwelt und Ressourcen zu schonen, eignen sich auch neue, nachhaltigere Rohstoffe: Unsere Experten in der Produktentwicklung setzen deswegen verstärkt auf geeignete umweltfreundlichere und nachwachsende Materialien für unsere Produkte.



rEPS

- ▶ ZU 100 % AUS RECYCELTEM EPS ODER PS
- ▶ DIE SCHUTZVERPACKUNG KANN MIT BIS ZU 100% AUS DIESEM ROHSTOFF PRODUZIERT WERDEN
- ▶ EINFACHER UND EFFIZIENTER KREISLAUF FÜR EPS-SCHUTZVERPACKUNGEN
- ▶ BEHÄLT DIE VERPACKUNGSEIGENSCHAFTEN DES HERKÖMMLICHEN EPS BEI

BIOBASIERT

- ▶ BESTEHT ZU 80 PROZENT AUS DEM BIOBASIERTEN INHALTSSTOFF POLYMILCHSÄURE
- ▶ INDUSTRIELLE VOLLSTÄNDIG KOMPOSTIERBAR
- ▶ BESONDERS WIDERSTANDSFÄHIG GEGENÜBER FEUCHTIGKEIT UND STÖßEN
- ▶ BIETET HERVORRAGENDE VERPACKUNGSEIGENSCHAFTEN
- ▶ ENTSPRICHT DEN VORSCHRIFTEN FÜR LEBENSMITTELVERPACKUNGEN



EXTERNE INITIATIVEN

Für mehr Nachhaltigkeit bei der Verwendung von Kunststoffen, beteiligen wir uns an Initiativen, die Plastikmüll den Kampf angesagt haben, etwa Alliance to End Plastic

Waste, Big Blue Ocean Cleanup, CEFLEX und Operation Clean Sweep.



 **Mehr zum Thema Nachhaltigkeit:** www.storopack.de/nachhaltigkeit



Sie möchten weitere Informationen erhalten oder direkt mit uns ins Gespräch kommen? Dann melden Sie sich doch einfach bei uns. Wir von Storopack helfen Ihnen gerne weiter.

Storopack Deutschland GmbH + Co. KG

Untere Rietstrasse 30
72555 Metzingen
Deutschland

Afrika & Naher Osten	+49 7123 164-0
Asien-Pazifik	+852 3421 2392
Europa	+800 7867 6722
Nordamerika	+1 800 827 7225
Südamerika	+55 11 5677 4699

info@storopack.com
www.storopack.de

13.07.2021
© 2020 Storopack Hans Reichenecker GmbH. All rights reserved.