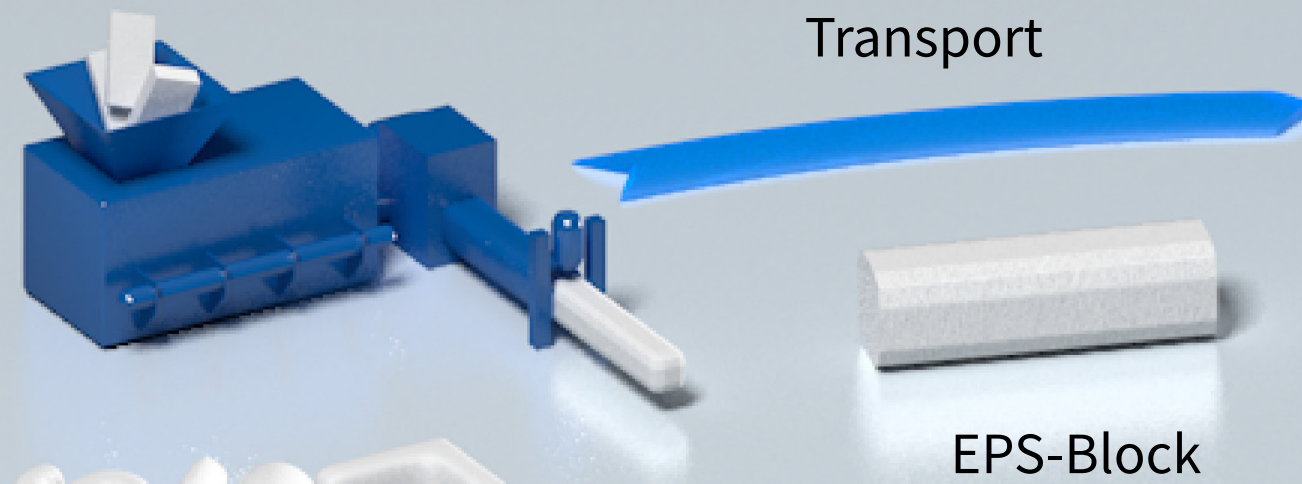


1 SAMMELN, SCHREDDERN & PRESSEN

Gebrauchte EPS-Verpackungen und Loose Fill Verpackungschips werden in Kompaktieranlagen geschreddert und zu Blöcken gepresst.



2 SCHREDDERN & MAHLEN

Bevor das Material weiterverarbeitet werden kann, werden die Blöcke geschreddert und das EPS gemahlen.



3 ERWÄRMEN & ENTGASEN

Anschließend wird das gemahlene EPS auf einem Recycle Extruder erwärmt und dabei entgast. Durch diesen Arbeitsgang entsteht recyceltes PS-Granulat.



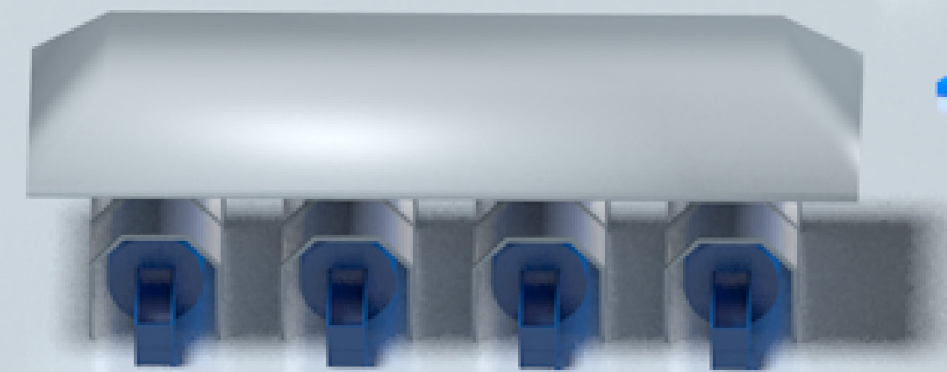
6 NUTZEN

Die recycelten Loose Fill Verpackungschips können wie gewohnt eingesetzt werden, da die wichtigen Materialeigenschaften beim Recycling erhalten bleiben.



5 EXPANDIEREN

Die Frozen Beads werden zu Loose Fill Verpackungschips expandiert und dann an die Kunden geliefert.



4 EXTRUDIEREN

Das Granulat wird auf einem weiteren Extruder aufgeschmolzen und ein FCKW-freies Treibmittel injiziert. Die entstehenden Stränge werden im Wasser abgekühlt, damit sie nicht expandieren. Ein Granulator schneidet sie zu kleinen Teilen („Frozen Beads“). Diese sind der Rohstoff für die Produktion von Loose Fill aus EPS.

