

# SUSTAINABILITY REPORT

GRUSSWORT CHAIRMAN OF THE MANAGEMENT BOARD	4
WERTE & PRINZIPIEN IN BEZUG AUF NACHHALTIGKEIT	6
UNSERE GESCHÄFTSFELDER	8
INNOVATION KONZENTRIERT SICH AUF UNSERE KERNGESCHÄFTSFELDER	10
AUS LIEFERANTEN KÖNNEN PARTNER WERDEN	11
DREI SÄULEN FÜR MEHR NACHHALTIGKEIT	12
INNOVATIVE, NACHHALTIGE UND RESSOURCENSCHONENDE PRODUKTE	14
INTERNE INITIATIVEN	22
KOLLABORATIVE INITIATIVEN	26
NACHHALTIGE LÖSUNGEN	32

*Sustainability Report stand 2020*

Stand: 2021

**1874** Gründung als  
Gerberei

**1959** Gründung der Storopack  
Hans Reichenecker GmbH + Co.;  
Produktion von  
Formteilen aus Styropor®



**70** Standorte

**564** Mio. Euro Umsatz

**2.490** Mitarbeiter und  
Mitarbeiterinnen



## FAMILIENUNTERNEHMEN BEDEUTET, TRADITION UND INNOVATION ZU VERBINDEN.

Storopack ist der führende Lieferant und Dienstleister für flexible und maßgeschneiderte Schutzverpackungen sowie Experte für technische Formteile. Als weltweit agierendes Familienunternehmen bilden Tradition und Innovation die Grundlage für unseren Erfolg.

Seit über 60 Jahren arbeiten wir eng mit unseren Kunden zusammen, um ihre Schutzverpackungen optimal auf die unterschiedlichsten Bedürfnisse abzustimmen und sie langfristig zu unterstützen.

Mit zertifizierten Produktionsstätten und Standorten weltweit ist Storopack dezentral organisiert und immer in direkter Nähe zum Kunden. Weltweit arbeiten 2.470 Mitarbeiter an 69 Standorten in 19 Ländern.

GRUSSWORT CHAIRMAN OF THE  
MANAGEMENT BOARD

## UNSER ENGAGEMENT FÜR NACHHALTIGKEIT



Nachhaltigkeit hat viele Dimensionen.

Der vorliegende Report erklärt ausschließlich die Nachhaltigkeitsaktivitäten von Storopack in Bezug auf Ökologie. Die perfekte Schutzverpackung zu bieten, die das zu verpackende Produkt optimal schützt, ist unser Anspruch und wichtigstes Ziel. Unsere Mission „Perfect Protective Packaging“ steht auch in Punkto Nachhaltigkeit an oberster Stelle. Denn jedes Produkt, das auf dem Transportweg beschädigt wird, verbraucht durch Neuproduktion und zusätzlichen Transport unnötig Ressourcen und schadet somit der Umwelt. Trotzdem müssen Schutzverpackungen so ressourcensparend wie möglich entwickelt und produziert werden.

In 2019 sind mehr als 30 % unserer eigenproduzierten Produkte aus nachwachsenden oder recycelten Materialien hergestellt worden. Bis 2025 werden wir diesen Anteil auf über 50 % steigern.

Trotz unserer breiten Produktpalette an nachwachsenden und recycelten Rohstoffen, setzen wir uns für eine objektive und faktenorientierte Betrachtung von Kunststoffen ein. Diese sind, vor allem wenn sie aus recycelten Materialien hergestellt werden, in Bezug auf Ressourcen-

*“Als familiengeführtes, weltweit agierendes Unternehmen liegt uns Nachhaltigkeit und damit der Erhalt oder die Verbesserung der Lebensqualität für nachkommende Generationen besonders am Herzen.”*

**HERMANN REICHENECKER**

einsatz und CO<sub>2</sub> Emissionen oft der umweltfreundlichste Werkstoff für Schutzverpackungen. Deshalb ist es uns wichtig, Kreislaufwirtschaften weltweit zu fördern, um die Recyclingquote deutlich zu erhöhen.

Die Verschmutzung der Meere mit Kunststoffabfällen ist ein signifikantes Problem, welches gemeinsam gelöst werden muss. Kunststoffe gehören nicht ins Meer, sondern müssen recycelt oder zumindest zur Energiegewinnung genutzt werden. Leider gibt es in den hauptver-

ursachenden Ländern oft keine funktionierenden Entsorgungs- und Recyclingsysteme. Hier muss Unterstützung geleistet werden, damit die Werkstoffe einer sinnvollen Verwertung, am besten dem Recycling, zugeführt werden. Aus diesem Grund unterstützen wir Initiativen wie Big Blue Ocean Cleanup und engagieren uns als Mitglied in der Alliance to End Plastic Waste.

Auch die Ausrüstung unserer Standorte spielt eine große Rolle für den Ressourcenschutz, denn nachhaltiges Handeln beginnt lange, bevor wir aus Rohstoffen unsere Produkte herstellen. Wir setzen deshalb auf ein effizientes Energiemanagement und optimieren unsere Standorte kontinuierlich hinsichtlich ihrer Energiebilanz.

Für die kommenden Jahre haben wir uns deshalb in Punkto Nachhaltigkeit folgende Schwerpunkte gesetzt:

- ▶ OPTIMIERUNG DES DESIGNS UNSERER SCHUTZVERPACKUNGEN SOWIE VERSTÄRKTE ANWENDUNGSBERATUNG ZUR VERMEIDUNG VON UNNÖTIGEM RESSOURCENEINSATZ DURCH ÜBERVERPACKUNG
- ▶ ERHÖHUNG DER RECYCLE-ANTEILE BEI ALLEN PRODUKTEN, DIE WIR PRODUZIEREN
- ▶ AUSBAU DER AKTIVITÄTEN ZUR VERMEIDUNG VON (KUNSTSTOFF-)ABFÄLLEN IN DEN MEEREN

Im folgenden Nachhaltigkeitsbericht erläutern wir Ihnen unsere verschiedenen Maßnahmen, die wir schon heute umgesetzt haben und kontinuierlich ausbauen werden. Ich wünsche Ihnen viel Spaß beim Lesen!

Beste Grüße

Hermann Reichenecker

UNSER ZIEL FÜR 2025

**VERWENDUNG VON  
MINDESTENS**

**50%**

**ROHSTOFFEN AUS RECYCELTEN  
ODER NACHWACHSENDEN  
MATERIALIEN**





---

**WERTE & PRINZIPIEN  
IN BEZUG AUF NACHHALTIGKEIT**

**VERANTWORTUNG** IST,  
NACH KLAREN WERTEN UND  
GRUNDSÄTZEN ZU HANDELN.



UNSERE GESCHÄFTSFELDER

## UNSERE KERNKOMPETENZEN LIEGEN IN ERSTKLASSIGEN VERPACKUNGS-LÖSUNGEN UND FORMTEILEN.

Unsere Lösungen im Bereich Schutzverpackung stellen sicher, dass die Produkte unserer Kunden unbeschädigt transportiert werden können. Denn während des Transports warten viele Gefahren auf ein Produkt, wie zum Beispiel starke Stöße oder Temperaturschwankungen. Dank des optimierten Einsatzes von Verpackungsmaterial sorgen wir dafür, dass Waren wohlbehalten ankommen. Jedes Produkt, das auf dem Weg beschädigt wird, ist nicht nur ärgerlich für den Empfänger, sondern auch schlecht für die Umwelt. Denn der Energie- und Ressourcenaufwand für die Rücksendung des beschädigten

Produktes, die Neuproduktion der Ware und für einen erneuten Versand, ist wesentlich größer als für den Einsatz einer geeigneten Verpackungslösung.

Unsere Formteile aus expandierten Schäumen sind ausgesprochen leicht und zeichnen sich durch sehr gute Wärmedämmeigenschaften aus. Dadurch senken sie als Bauteile in der Automobilindustrie den Treibstoffverbrauch und tragen als Dämmelemente für Gebäude zur Einsparung von Heizenergie bei.



**87** Mrd. verschickte Sendungen weltweit<sup>1</sup>





## NACHHALTIG VERPACKEN

BEDEUTET, JEDER WARE  
DEN PASSENDEN SCHUTZ ZU  
BIETEN.

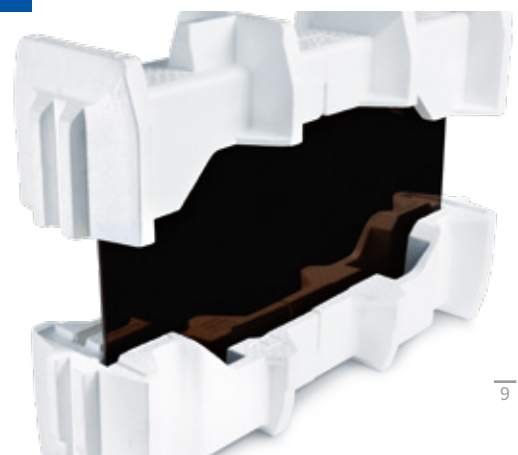
### PACKAGING

PAPIERPOLSTER  
LUFTPOLSTER  
SCHAUMPOLSTER  
VERPACKUNGSCHIPS  
INTEGRATIONEN



### MOLDING

MASSGESCHNEIDERTE VERPACKUNG  
TEMPERATURGEFÜHRTE VERPACKUNG  
TECHNISCHE FORMTEILE





INNOVATION KONZENTRIERT SICH AUF UNSERE KERN-GESCHÄFTSFELDER

## **ZUSAMMEN MIT UNSEREN KUNDEN UND LIEFERANTEN ENTWICKELN UND LIEFERN WIR INNOVATIVE LÖSUNGEN.**

Um die Umwelt und Ressourcen zu schonen, setzen wir bei der Entwicklung neuer Produkte auf innovative und nachhaltige Lösungen. Unser Ziel ist es, so viele erneuerbare und recycelte Kunststoffe wie möglich zu verwenden. Unsere Experten in der Produktentwicklung setzen daher verstärkt auf geeignete umweltfreundlichere und nachwachsende Materialien für unsere Produkte. Um Rohstoffe möglichst effizient und nachhaltig zu nutzen, ist auch Recycling unablässig. Oft lassen sich aus Materialresten erneut Rohstoffe für Schutzver-

packungen herstellen, ohne die dafür wichtigen Materialeigenschaften einzubüßen. Wir setzen bereits bei vielen verschiedenen Verpackungsmaterialien recycelte Rohstoffe ein und arbeiten kontinuierlich daran, ihren Anteil zu erhöhen.

Bereits mehr als 30 % der von uns hergestellten Produkte bestehen aus nachwachsenden oder recycelten Rohstoffen.

AUS LIEFERANTEN KÖNNEN PARTNER WERDEN

## GUTE LIEFERANTEN KÖNNEN ZU STRATEGIE-PARTNERN WERDEN.

Als langjähriger Kunde des Chemiekonzerns BASF, wurde Storopack im Zuge der Pilotphase des ChemCycling™-Projektes ausgewählt, das neue chemisch recycelte Rohmaterial Styropor® Cycled™ in der Produktion von EPS-Verpackungen zu testen. Durch ChemCycling™ lassen sich auch Styropor®-Verpackungen im Gemisch mit anderen oder gar

verunreinigten Kunststoffen wiederverwerten. Chemisches Recycling kann neben dem mechanischen Recycling einen weiteren Beitrag zur Schließung des Recyclingkreislaufs beitragen. Wir gehen so gemeinsam mit BASF neue Wege in der Wiederverwertbarkeit von Kunststoffen.

*„Wir freuen uns, dass wir in unserem ChemCycling™-Projekt mit unserem langjährigen Partner Storopack die ersten Prototypen von Styropor® Cycled™ herstellen konnten. Mit Storopack hoffen wir auch in Zukunft gemeinsam Antworten auf Fragen in der aktuellen Debatte zur Entsorgung und Verwertung von Kunststoffen zu geben.“*

**KLAUS RIES, VICE PRESIDENT GLOBAL BUSINESS MANAGEMENT STYRENIC FOAMS, BASF**









# D


DREI SÄULEN FÜR MEHR NACHHALTIGKEIT

**INNOVATIVE,  
NACHHALTIGE UND  
RESSOURCEN-  
SCHONENDE  
PRODUKTE**

**INTERNE  
INITIATIVEN**

**KOLLABORATIVE  
INITIATIVEN**





Unser Ziel ist es, unseren Kunden die perfekte Schutzverpackung und erstklassige Formteile zu bieten.

Dabei spielen bei der Wahl der geeigneten Lösung, die Vorteile und Funktionalitäten unserer Produkte eine wichtige Rolle. Bei der Produktentwicklung liegen Design, Recycling und Nachhaltigkeit klar im Fokus. Bereits heute beinhaltet unser Produktportfolio viele Produkte, die aus recycelten- oder erneuerbaren Rohstoffen hergestellt werden.

# **INNOVATIVE, NACHHALTIGE UND RESSOURCEN- SCHONENDE PRODUKTE**





## SICHERHEIT

Unsere Schutzverpackungen stellen sicher, dass die Produkte unserer Kunden unbeschädigt an ihrem Ziel ankommen. Sie verhindern dadurch unnötigen Ressourceneinsatz im Falle von Neuproduktionen beschädigter Waren und deren erneuten Versand.

Vor allem im Medizin- und Pharmabereich ist der Sicherheitsaspekt besonders hoch. Mit unseren temperaturgeführten Verpackungslösungen garantieren wir, dass lebenswichtige Medikamente sicher und wohltemperiert beim Patienten ankommen.

Aber nicht nur der optimale Produktschutz steht bei uns im Fokus. Unsere expandierten Schäume kommen unter anderem im Fahrzeuginnenraum, in Stoßfängern, Kopfstützen und Pralldämpfern zum Einsatz und schützen Insassen wirkungsvoll vor Verletzungen, da sie bei einem Unfall die auftretende Energie absorbieren.



## ISOLIERUNG

Eine zuverlässige Isolierung ist vor allem für Produkte unabdingbar, die in einem bestimmten Temperaturspektrum gelagert und transportiert werden müssen, wie beispielsweise in der Pharma- oder Lebensmittelindustrie. Wir bieten unterschiedliche Isolierboxen und Systemlösungen für einen sicheren Transport der temperaturempfindlichen und verderblichen Waren.

Unsere Formteile aus expandierten Schäumen zeichnen sich durch sehr gute Wärmedämmeigenschaften aus. Mit Dämmelementen für Gebäude können bis zu 70 % der Heizenergie eingespart werden.



## HYGIENE

Beim Versand von Lebensmitteln und Medikamenten steht bei der Wahl der geeigneten Verpackung neben der Produktsicherheit auch Hygiene an oberster Stelle. Dank der guten Isolierfähigkeit gewährleisten Verpackungen aus expandierten Schäumen, dass Lebensmittel frisch, keimfrei und hygienisch bleiben.

Unsere Schutzverpackungen aus Plastik oder expandierten Schäumen schützen nicht nur vor Stößen oder Feuchtigkeit, sondern halten Sauerstoff und Keime fern und sind in höchstem Maße flexibel an das zu verpackende Produkt anpassbar. Zudem können sie zuverlässig gereinigt werden, somit sind auch bei der Wiederverwendung dieser Verpackungen die hohen Anforderungen an Hygiene garantiert.



## RECYCLINGFÄHIGKEIT

Unsere flexiblen Schutzverpackungen PAPERplus® Papierpolster, PELASPAN® Verpackungschips und die AIRplus® Luftpolster sind vollständig recycelbar. Die Entsorgung über bestehende Recycling-Kreisläufe trägt dazu bei, den Einsatz von primären Rohstoffen zu reduzieren.

Post-Consumer- oder Produktionsabfälle der FOAMplus® Schaumpolster können ebenfalls primäre Rohstoffe ersetzen: Als Bestandteil des allgemeinen Abfallstroms ist FOAMplus® Schaum ein hervorragender Brennstoff für moderne Anlagen zur Energiegewinnung aus Abfallstoffen.

Auch unsere Schutzverpackungen und Formteile aus expandierten Schäumen wie Polystyrol (EPS) und Polypropylen (EPP) lassen sich vollständig recyceln. Beispielsweise stellen wir aus gebrauchten EPS-Verpackungen wieder neue Loose Fill Verpackungschips her, die ihre wichtigen Materialeigenschaften beim Recycling beibehalten.

Storopack ist der erste Produzent mit einer vollintegrierten und patentierten Fertigung des neuen Rohstoffs rEPS. Dieser besteht zu 100 % aus recyceltem EPS oder PS und die Schutzverpackung kann auch mit bis zu 100 % aus diesem Rohstoff produziert werden.



## WIEDERVERWENDBARKEIT

Wo möglich, setzen wir auf die Wiederverwendbarkeit unserer Produkte. Dabei spielen vor allem die Materialeigenschaften eine wichtige Rolle. Beispielsweise durch den Einsatz von expandiertem Polypropylen (EPP) als Basis für technische Formteile und Schutzverpackungen, wird die Langlebigkeit unserer Produktlösungen garantiert. Sowohl Isolierboxen für den temperaturgeführten Transport als auch Ladungsträger lassen sich vielfach einsetzen.

Auch bei unseren flexiblen Verpackungslösungen setzen wir auf eine hervorragende Qualität der Materialien. Dadurch lassen sich zum Beispiel PAPERplus® Papierpolster, FOAMplus® Schaumpolster, AIRplus® Luftpolster und Loose Fill Verpackungschips mehrmals wiederverwenden ohne dass sie ihre hervorragenden Verpackungseigenschaften verlieren.



## GERINGES GEWICHT UND VOLUMEN

All unsere Produkte zeichnen sich durch ein besonders geringes Gewicht aus. Dadurch senken sie sowohl als Bauteile in der Automobilindustrie den allgemeinen Treibstoffverbrauch von Fahrzeugen, und führen auch beim Einsatz als Schutzverpackung zu Kraftstoffeinsparungen während des Transports.



Die Produktlinien AIRplus®, PAPERplus® und FOAMplus® sind so konzipiert, dass sich die Polster on-demand direkt am Packplatz produzieren lassen. Das spart bei unseren Kunden nicht nur Lagerplatz, sondern auch Volumen beim Transport. Dies wirkt sich wiederum positiv auf den Treibstoffverbrauch beim Versand unserer Ware aus.

## KOMPOSTIERBARKEIT

Wir legen viel Wert auf eine transparente und offene Kommunikation im Hinblick auf die Kompostierbarkeit unserer Produkte. Unsere Produkte, die mit dem Begriff „BIO“ gekennzeichnet sind, werden aus nachwachsenden Rohstoffen hergestellt und sind biologisch abbaubar. Sie haben eine offizielle Zertifizierung durch angesehenen, unabhängige Institute erhalten (DIN CERTCO und BPI).



So sind beispielsweise unsere AIRplus® BIO Folie sowie unsere PELASPAN® BIO Verpackungschips international nach DIN EN 13432 (Europa) und ASTM D6400 (USA) für Kompostierbarkeit zertifiziert.

Unsere Verpackungschips PELASPAN® BIO und Renatur® sind in Deutschland, Frankreich, Spanien und Großbritannien zudem für die Gartenkompostierung nach NF T51-800 zertifiziert. So können diese Produkte auf dem heimischen Kompost ohne Verwendung zusätzlicher Energie und CO<sub>2</sub> vollständig kompostiert abgebaut werden.

Im Einklang mit diesem Grundsatz wenden wir uns gegen all jene Produkte, die mit „Bio“ oder „biologisch abbaubar“ gekennzeichnet sind und sich an weniger strengen Standards orientieren. Eine solche Kennzeichnungsbasis ist irreführend für die Kunden und verursacht Probleme für die Glaubwürdigkeit unserer gesamten Branche. Hierbei geht es um Kunststoffprodukte mit Oxo- oder Mikro-Additiven, die nicht wirklich biologisch abbaubar sind, sondern sich lediglich zersetzen und damit unsichtbar werden. Solche Produkte sind darüber hinaus äußerst schädlich für einen ordnungsgemäßen Recycling-Kreislauf.

 **BPI:** [www.bpiworld.org](http://www.bpiworld.org)

 **DIN CERTCO:** [www.dincertco.de](http://www.dincertco.de)

PRODUKTE AUS NACHWACHSENDEN ROHSTOFFEN

## **NACHHALTIGKEIT** BEDEUTET, NACHWACHSENDE ROHSTOFFE ZU VERWENDEN.

Um Umwelt und Ressourcen zu schonen, eignen sich neue, nachhaltigere Rohstoffe: Unsere Experten in der Produktentwicklung setzen deswegen verstärkt auf nachwachsende Materialien für unsere Produkte. Dies schont die Ressourcen und bietet unseren Kunden dieselben hervorragenden Verpackungseigenschaften, die sie von Produkten aus herkömmlichen Rohstoffen gewohnt sind.





### **PAPERplus® CLASSIC GRASS**

- ▶ BESTEHT AUS GRASFASERN UND RECYCLINGPAPIER
- ▶ LÄSST SICH VOLLSTÄNDIG RECYCELN ODER KOMPOSTIEREN
- ▶ GRAS IST EIN NACHWACHSENDER ROHSTOFF UND SPART BEI DER PRODUKTION EINEN GROSSTEIL DER FÜR DIE VERARBEITUNG VON HOLZFAASERN NÖTIGEN MENGE AN WASSER UND ENERGIE
- ▶ ZEICHNET SICH DURCH DIE BEKANNTEN HERVORRAGENDEN SCHUTZEIGENSCHAFTEN AUS WIE ANDERE PAPIERTYPEN VON STOROPACK

### **AIRplus® BIO**

- ▶ BESTEHT TEILWEISE AUS BIOBASIERTEN ROHSTOFFEN WIE POLYMILCHSÄURE, DIE AUS MAIS GEWONNEN WIRD
- ▶ INDUSTRIELL VOLLSTÄNDIG KOMPOSTIERBAR UND ZERTIFIZIERT NACH DIN EN 13432 UND ASTM D6400
- ▶ BEI GERINGEM MATERIALEINSATZ BESONDERS STABIL, ELASTISCH, LUFTUNDURCHLÄSSIG UND LEICHT

### **PAPERplus® PAPIERPOLSTER**

- ▶ WERDEN AUS ERNEUERBAREN ROHSTOFFEN HERGESTELLT
- ▶ STOROPACK VERWENDET KEIN BESCHICHTETES PAPIER
- ▶ DIE ENTSORGUNG ÜBER BESTEHENDE RECYCLING-KREISLÄUFE TRÄGT DAZU BEI, DEN EINSATZ VON PRIMÄREN ROHSTOFFEN ZU REDUZIEREN

### **PELASPAN® BIO**

- ▶ BESTEHT AUS PFLANZENSTÄRKE
- ▶ KOMPOSTIERBAR UND ZERTIFIZIERT NACH DIN EN 13432 (EUROPA) UND ASTM D6400 (USA)
- ▶ VOLLSTÄNDIG UND RÜCKSTANDSLOS BIOLOGISCH ABBAUBAR SOWIE WASSERLÖSLICH
- ▶ GARTENKOMPOSTIERBAR UND ZERTIFIZIERT NACH NF T51-800 IN DEUTSCHLAND, FRANKREICH, SPANIEN UND GROSSBRITANNIEN
- ▶ STAUBARM, ANTISTATISCH UND ABRIEBFEST

### **BIOBASIIERT**

- ▶ BESTEHT ZU 80 % AUS DEM BIOBASIIERTEN INHALTSSTOFF POLYMILCHSÄURE AUS MAIS ODER ANDEREN ZUCKERERZEUGENDEN PFLANZEN WIE MANIOK
- ▶ INDUSTRIELLE VOLLSTÄNDIGE KOMPOSTIERBARKEIT IST NACH INTERNATIONALEN STANDARDS ZERTIFIZIERT
- ▶ BESONDERS WIDERSTANDSFÄHIG GEGENÜBER FEUCHTIGKEIT UND STÖSSEN
- ▶ BIETET HERVORRAGENDE VERPACKUNGSEIGENSCHAFTEN UND ENTSPRICHT DEN VORSCHRIFTEN FÜR LEBENSMITTELVERPACKUNGEN

#### **AIRplus® RECYCLE**

- ▶ MIT MINDESTENS 50 % RECYCLINGANTEIL
- ▶ FÜR LEICHTE BIS MITTELSCHWERE PRODUKTE GEEIGNET
- ▶ IN DEN VARIANTEN VOID, CUSHION, BUBBLE UND WRAP ERHÄLTlich

#### **FOAMplus® 5504R**

- ▶ VERPACKUNGSSCHAUM, DER ZUM TEIL AUS POLYOL BESTEHT, EINEM ROHSTOFF AUS RECYCELTEM POLYURETHAN
- ▶ POLYURETHANABFÄLLE UND -RESTSTOFFE AUS DER INDUSTRIE ODER VOM VERBRAUCHER WERDEN IN RECYCLINGANLAGEN FÜR DIE HERSTELLUNG VON POLYOL AUFBEREITET
- ▶ HAT ÄHNLICHE EIGENSCHAFTEN WIE DAS AUSGANGSMATERIAL UND LÄSST SICH ZU HOCHWERTIGEN SCHUTZVERPACKUNGEN VERARBEITEN

#### **PAPERplus® RECYCLINGPAPIER**

- ▶ BESTEHT ZU 100 % AUS RECYCELTEM PAPIER ODER PAPPE
- ▶ LÄSST SICH VOLLSTÄNDIG WIEDER RECYCELN
- ▶ SCHÜTZT PRODUKTE ZUVERLÄSSIG DANK DERSELBEN VERPACKUNGSEIGENSCHAFTEN WIE HERKÖMMLICHES KRAFT-PAPIER

#### **PELASPAN® VERPACKUNGSSCHIPS**

- ▶ HABEN EINEN RECYCLINGANTEIL VON 100 %
- ▶ LASSEN SICH VOLLSTÄNDIG WIEDER RECYCELN
- ▶ ZEICHNEN SICH DURCH DIESELBEN HERVORRAGENDEN VERPACKUNGSEIGENSCHAFTEN AUS WIE PRODUKTE OHNE RECYCLINGANTEIL

#### **Styropor® Cycled™**

- ▶ HERGESTELLT MIT DEM INNOVATIVEN ChemCycling™-VERFAHREN AUF BASIS VON GEMISCHTEN ODER GAR VERUNREINIGTEN KUNSTSTOFFABFÄLLEN AUS DEM GELBEN SACK ODER DER GELBEN TONNE
- ▶ SCHUTZVERPACKUNGEN AUS Styropor® Cycled™ WEISEN DIESELBE HOHE QUALITÄT AUF WIE VERPACKUNGSLÖSUNGEN AUS HERKÖMMLICHEM EPS UND ERFÜLLEN DIE HOHEN ANFORDERUNGEN AN HYGIENE UND LEBENSMITTELECHTHEIT
- ▶ LEISTET EINEN BEITRAG ZUR KREISLAUFWIRTSCHAFT, INDEM KUNSTSTOFFABFÄLLE FÜR DIE HERSTELLUNG VERWENDET WURDEN UND IST VON ecoloop ZERTIFIZIERT

#### **rEPS**

- ▶ BESTEHT ZU 100 % AUS RECYCELTEM EPS ODER PS
- ▶ EINE SCHUTZVERPACKUNG KANN AUS BIS ZU 100 % rEPS PRODUZIERT WERDEN
- ▶ EINFACHER UND EFFIZIENTER KREISLAUF FÜR EPS-SCHUTZVERPACKUNGEN
- ▶ BEHÄLT DIE VERPACKUNGSEIGENSCHAFTEN DES HERKÖMMLICHEN EPS BEI






PRODUKTE AUS RECYCELTEN ROHSTOFFEN

**RECYCLING** BEDEUTET,  
ROHSTOFFE MÖGLICHST  
EFFIZIENT UND NACHHALTIG  
ZU NUTZEN.

Um Rohstoffe möglichst effizient und nachhaltig zu nutzen, ist Recycling unablässig. Oft lassen sich aus Materialresten nämlich erneut Rohstoffe für Schutzverpackungen herstellen, ohne die dafür wichtigen Materialeigenschaften einzubüßen. Wir setzen deswegen bereits bei vielen verschiedenen Verpackungsmaterialien auf recycelte Rohstoffe – und arbeiten kontinuierlich daran, ihren Anteil zu erhöhen.



An aerial photograph of a river delta, showing a network of channels and islands. The water is a deep blue, and the land is a mix of green and brown. A large white rectangular box is overlaid on the left side of the image, containing text.

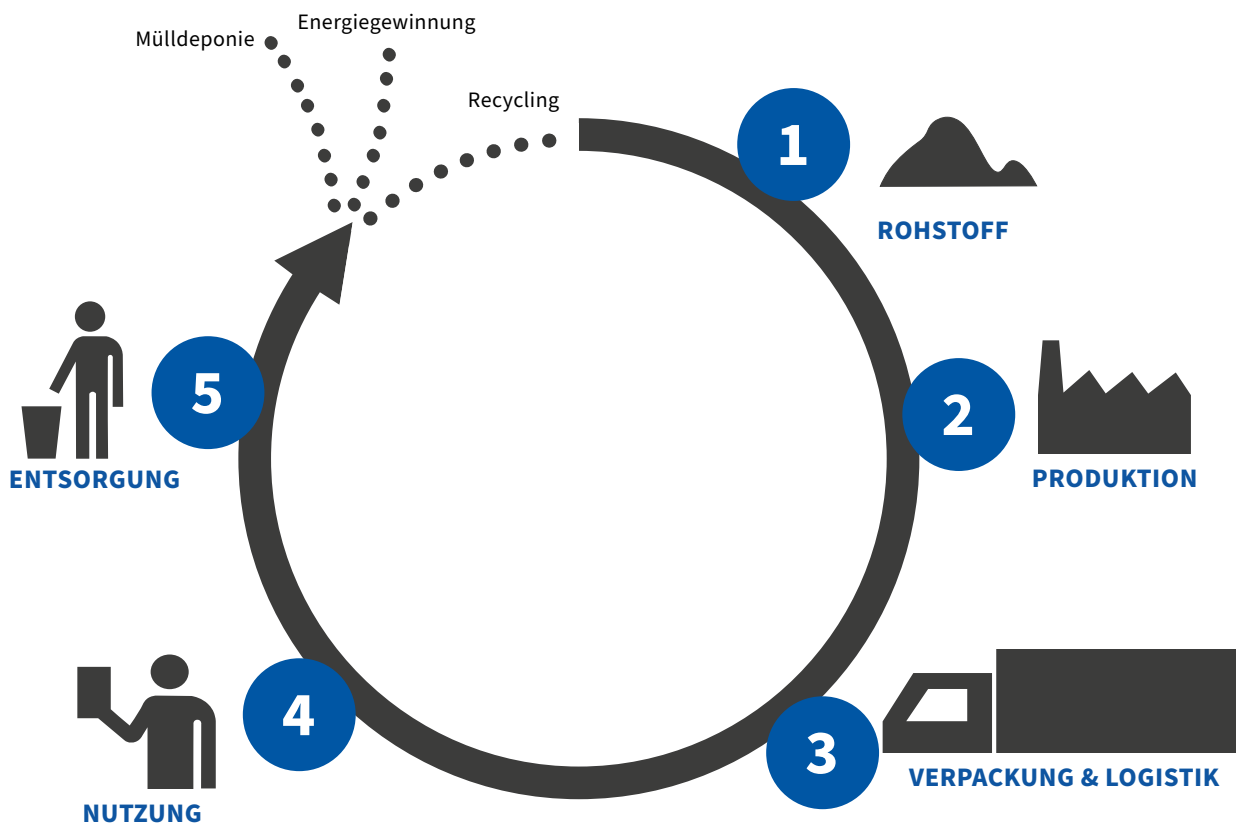
Eine nachhaltige Produktion beginnt lange, bevor wir aus Rohstoffen unsere Produkte herstellen. Deshalb setzen wir auf verschiedene interne Maßnahmen zum Schutz von Ressourcen und zur Optimierung der Umweltbilanz.

# INTERNE INITIATIVEN

## FORTSCHRITTLICH IST, DEN FÜR UNSERE KUNDEN OPTIMISIERTEN EINSATZ VON RESSOURCEN ZU ERMITTELN.

Mit unserem EcoDesign Tool betrachten wir alle Phasen eines Produktlebenszyklus. Dabei wird aber nicht nur der Einsatz von Ressourcen für das Produkt und während dessen Produktion analysiert. Wir beziehen dabei auch die Bedürfnisse und Anforderungen unserer Kunden mit ein. Etwa ob ein Produkt aus biobasierten, nachwachsenden oder recycelten Rohstoffen gewünscht ist oder ob etwa

die Wiederverwertbarkeit des Produktes im Vordergrund steht. All dies wird mit Hilfe unseres EcoDesign Tools ermittelt und verschiedene Produkte und Rohstoffe miteinander verglichen. Das Ergebnis stellt die Umweltbilanz dar und soll unseren Kunden helfen, die für sie richtige Produktlösung zu finden.





## EFFIZIENT BEDEUTET, ENERGIE BEWUSST EINZUSETZEN.

Da unser Energieverbrauch einen erheblichen Teil unseres CO<sub>2</sub>-Fußabdrucks ausmacht, spielt die Ausrüstung an unseren Produktionsstandorten auch beim Schutz der Ressourcen eine wichtige Rolle. Deswegen setzen wir auf ein effizientes Energiemanagement und optimieren unsere Standorte kontinuierlich hinsichtlich ihrer Energiebilanz,

indem wir auf dem neuesten Stand der Technik bleiben. Mit verschiedenen Modernisierungsmaßnahmen haben wir unseren CO<sub>2</sub>-Ausstoß und Energieverbrauch bereits umfassend senken können. Neben dem Energiemanagementsystem sind auch unsere Standorte in Deutschland nach DIN ISO 50001 zertifiziert.



**19**

### NEUE ELEKTRISCHE VAKUUMPUMPEN

... verbrauchen in der Produktion an den Standorten Langenau, Krumbach, Vechta, Saint-Sébastien-sur-Loire und Mollet del Vallès bedarfsgerecht Strom und sparen so Energie.



**1.624**

### NEUE LED-LAMPEN

... ersetzen an den Standorten Krumbach, Vechta, Mollet del Vallès, Huarte und Saint-Sébastien-sur-Loire weniger effiziente Glühlampen. Dadurch sparen wir 45.991 Kilowattstunden im Monat.



**1.1**

### TONNEN CO<sub>2</sub>

... im Jahr spart unser Standort in Vechta dank eines effizienteren Energiemanagements und verschiedenen Modernisierungsmaßnahmen



**588.416**

### KILOWATTSTUNDEN ABWÄRME

... aus der Produktion lassen sich in Krumbach, Vechta und Mollet del Vallès im Monat zum Heizen nutzen.



**850**

### TONNEN CO<sub>2</sub>

... im Jahr spart unser Standort in Krumbach dank eines effizienteren Energiemanagements und verschiedenen Modernisierungsmaßnahmen ein.



**20**  
**NEN**  
**O<sub>2</sub>**

... unser Standort in  
... es effizienteren  
... gements und  
... Modernisierungs-  
... men ein.



**8**  
**MOLDING-**  
**STANDORTE**

... haben seit 2016 in unab-  
hängigen Energie-Audits ihre  
Energieeffizienz prüfen lassen und  
Verbesserungsmaßnahmen fest-  
gelegt: Anetz, Huarte, Krumbach,  
Langenau, Mainleus, Mollet del Vallès,  
Saint-Sébastien-sur-Loire und Vechta.



**3**  
**ELEKTRO-**  
**MOTOREN**

... verbrauchen in der Produktion an  
den Standorten Langenau, Krumbach,  
Vechta, Saint-Sébastien-sur-Loire und  
Mollet del Vallès bedarfsgerecht Strom  
und sparen so Energie.



**223.440**  
**KILOWATT-**  
**STUNDEN STROM**

... im Monat produzieren die Standorte  
Krumbach, Vechta und Langenau mit  
Blockheizkraftwerken selbst direkt vor  
Ort für die Fertigung.



**9**  
**NEUE**  
**HEIZKESSEL**

... haben die Standorte Krumbach,  
Vechta und Mollet del Vallès installiert,  
um effizienter zu heizen.

# FÜR WA

Für mehr Nachhaltigkeit bei der Verwendung von Kunststoffen, beteiligen wir uns an Initiativen, die Plastikmüll den Kampf angesagt haben, etwa Big Blue Ocean Cleanup, Operation Clean Sweep und der Alliance to End Plastic Waste.

## KOLLABORATIVE INITIATIVEN



# R KLARES ASSER

## GEGEN PLASTIKMÜLL



# FÜR SAUBERE STRÄNDE



**INFRASTRUKTUR-  
ENTWICKLUNG**



**INNOVATION**



**AUFKLÄRUNGSARBEIT**



**SÄUBERUNG**





# FÜR SAUBERE STRÄNDE

## BIG BLUE OCEAN CLEANUP

Bereits seit 2018 unterstützen wir die gemeinnützige, internationale Stiftung „Big Blue Ocean Cleanup“. Als exklusiver Sponsor für das Küstenreinigungsprogramm haben wir uns zu einer langfristigen Partnerschaft verpflichtet. Big Blue Ocean Cleanup bemüht sich aktiv um die Schärfung des Bewusstseins für den Zustand der Weltmeere und setzt sich für den Schutz der Meereslebewesen und der Nachhaltigkeit für saubere Ozeane und Küsten ein. Dazu dienen Initiativen wie die Säuberung von Stränden, die Entfernung von Plastik aus dem Meer, Schulungen und die Information von Partnern sowie der Öffentlichkeit.

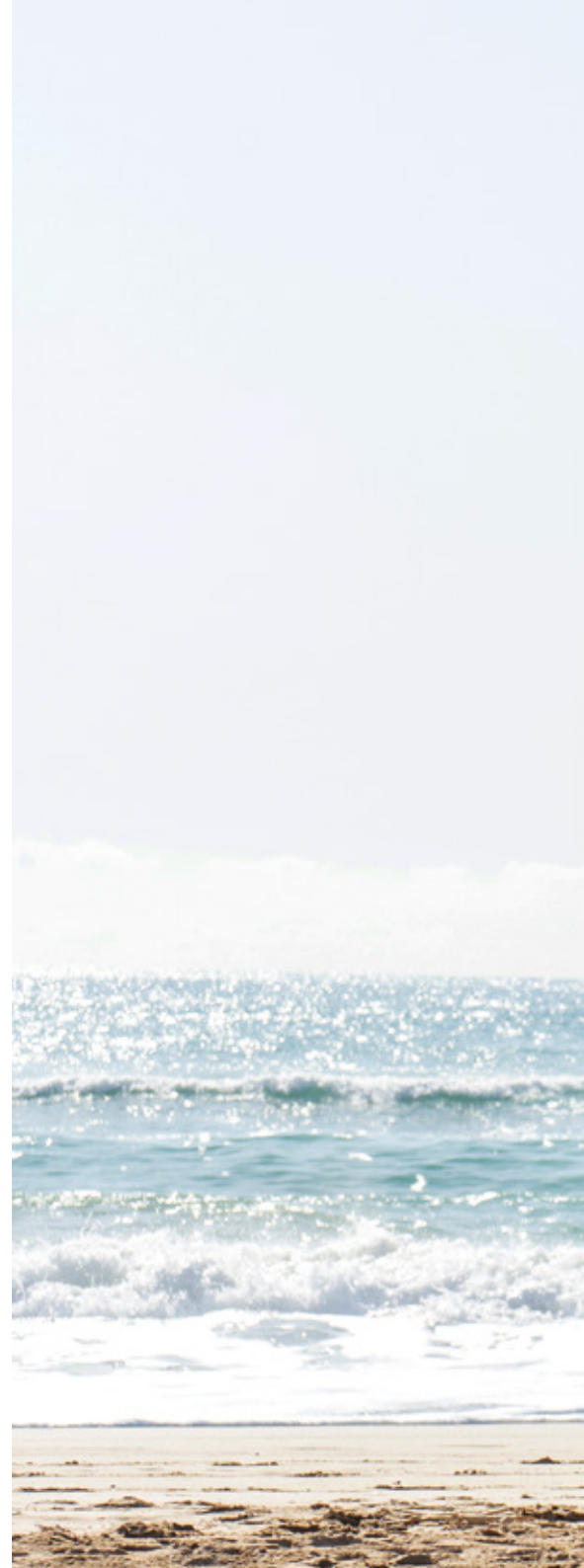
Wir unterstützen Big Blue Ocean Cleanup aber nicht nur finanziell, sondern auch tatkräftig vor Ort. Unter anderem finden in Großbritannien, Deutschland, Frankreich, Italien, Spanien und Benelux Strandreinigungsaktionen statt, an denen sich unsere Mitarbeiter freiwillig beteiligen. Dabei werden die Strände von Mikroplastik und kleinen Kunststoffteilen befreit. Das Küstenreinigungsprogramm von Big Blue Ocean Cleanup an sich erstreckt sich über die ganze Welt.

 [www.bigblueoceancleanup.org](http://www.bigblueoceancleanup.org)



*„Wir freuen uns, dass wir Storopack als exklusiven Sponsor für das Big Blue Ocean Cleanup Küstenreinigungsprogramm gewinnen konnten. Storopack und seinen Mitarbeitern liegt der Schutz der Meere besonders am Herzen. Das hat sich bereits bei einigen Strandreinigungsaktionen gezeigt, bei denen Storopack Mitarbeiter freiwillig tatkräftig vor Ort unterstützt haben. Weitere gemeinsame Events in ganz in Europa sind in Planung.“*

**RORY SINCLAIR, CHIEF EXECUTIVE, BIG BLUE OCEAN CLEANUP**







# GEGEN PLASTIKMÜLL

## ALLIANCE TO END PLASTIC WASTE

Plastikmüll in der Umwelt, insbesondere in Ozeanen, ist weltweit eine große Herausforderung. Wir haben uns gemeinsam mit rund 40 Firmen im Rahmen der Alliance to End Plastic Waste zum Ziel gesetzt, keine Kunststoffabfälle in die Umwelt gelangen zu lassen sowie das bereits in der Umwelt vorhandene Plastik zu entfernen.

An der gemeinnützigen globalen Initiative Alliance to End Plastic Waste beteiligen sich internationale Konzerne entlang der gesamten Plastik-Wertschöpfungskette. Die beteiligten Unternehmen haben bereits Mittel in Höhe von rund einer Milliarde US-Dollar zugesagt. Innerhalb der kommenden fünf Jahre sollen insgesamt mindestens 1,5 Milliarden Dollar für verschiedene Projekte und Maßnahmen bereitgestellt werden.

Die vier Schwerpunkte der Allianz gegen Plastikmüll:

## INFRASTRUKTURENTWICKLUNG

Infrastrukturentwicklung für Städte und Regionen, die besonders von Kunststoffabfällen betroffen sind.

Ziel: Abfallsammlung, Abfallmanagement und Steigerung des Recyclings

## INNOVATION

Investition in neue Technologien bei Recyclingverfahren und der Rückgewinnung von Kunststoffen.

Ziel: innovative Lösungen für Verpackungsverwertungen und Ermöglichung einer Kreislaufwirtschaft

## AUFKLÄRUNGSARBEIT

Aufklärung der Verbraucher und betroffenen Bevölkerung über Recyclingprozesse.

Ziel: Bewusstsein schaffen

## SÄUBERUNG

Beseitigung des bereits angehäuften Plastiks in Ozeanen und Flüssen, da hier besonders hoher Handlungsbedarf besteht.

Ziel: Entfernung des bereits in der Umwelt vorhandenen Plastiks

 [www.endplasticwaste.org](http://www.endplasticwaste.org)

**ALLIANCE  
TO END  
PLASTIC  
WASTE** 

**DIE FORSCHUNG HAT DIE WICHTIGSTEN QUELLEN FÜR NICHT VERWALTETEN KUNSTSTOFFABFALL UND DIE WICHTIGSTEN ASPEKTE DER LÖSUNG ERMITTELT<sup>3</sup>**

**80 %  
DER KUNSTSTOFFE IN DEN OZEANEN STAMMEN AUS LANDSEITIGER MEERESVERSCHMUTZUNG<sup>3</sup>**

**MEHR ALS DIE HÄLFTE DER AN LAND ANFALLENDEN KUNSTSTOFFABFÄLLE STAMMT AUS NUR FÜNF LÄNDERN IN ASIEN<sup>3</sup>**

**90 %  
DER KUNSTSTOFFE AUS FLÜSSEN WERDEN VON NUR 10 FLÜSSEN ZUM MEER TRANSPORTIERT<sup>3</sup>**



# FÜR KLARES WASSER

## OPERATION CLEAN SWEEP

Wir haben uns mit allen Standorten weltweit den Zielen von Operation Clean Sweep verpflichtet und uns damit zum Ziel gesetzt, dass keine Kunststoffpartikel aus den Produktionswerken über das Wasser in die Umwelt gelangen. Damit leisten wir einen wichtigen Beitrag zur Vermeidung von Granulatverlusten in der Kunststoff-Wertschöpfung.

Um dieses Ziel zu erreichen, wurden nötige technische und organisatorische Voraussetzungen geschaffen, um das Verschütten von Granulat zu vermeiden und sicherzustellen, dass einmal verschüttetes Granulat nicht in die Umwelt gelangt. Zum Beispiel wurden Anlagen mit speziellen Wasserfiltern ausgestattet. Zudem sind unsere Mitarbeiter geschult, um verschüttetes Kunststoffgranulat zu vermeiden und gegebenenfalls effektiv zu beseitigen.

In Deutschland sind wir mit den Werken unserer Molding-Division zertifizierter Teilnehmer an der „Null Granulatverlust“ Initiative der IK Industrievereinigung Kunststoffverpackungen e.V.

 [www.opcleansweep.org](http://www.opcleansweep.org)











# N

---

NACHHALTIGE LÖSUNGEN

**NACHHALTIGE VERPACKUNG**  
BEDEUTET MEHR ALS NUR DEN  
ROHSTOFF BETRACHTEN.

# BERUHIGEND IST, WENN LEBENSWICHTIGES ZUVERLÄSSIG ANKOMMT.

Storopack ist bevorzugter und zuverlässiger Anbieter von temperaturgeführten Transportlösungen für den medizinischen Markt in Europa und bietet kundenindividuelle

Lösungen für den temperaturgeführten Transport. Diese Lösungen erleichtern den Transport von Medikamenten und gewährleisten einen optimalen Temperaturbereich.

## UNSERE LÖSUNG: ONCO- & CLINIC-SYSTEM

Das Onco-System für Apotheken und Labore sowie das Clinic-System für Krankenhäuser, die aus strapazierfähigem EPP gefertigt sind, schließen fest und gewähren somit einen

zuverlässigen Auslaufschutz. Alle Komponenten können effektiv desinfiziert und die Boxen mindestens 200 Mal wieder verwendet werden, ohne die Hygiene zu beeinträchtigen.



### SICHERHEIT

- ▶ DIE HOHE PRODUKTSICHERHEIT VERRINGERT TRANSPORTSCHÄDEN UND RETOUREN



### ISOLIERUNG

- ▶ KEIN ENERGIEVERBRAUCH ZUR KÜHLUNG DER PRODUKTE DURCH PASSIVEN, TEMPERATURGEFÜHRTEN TRANSPORT



### GERINGES GEWICHT UND VOLUMEN

- ▶ GEHÖRT ZU DEN LEICHTESTEN SCHUTZVERPACKUNGSLÖSUNGEN
- ▶ GERINGERER KRAFTSTOFFVERBRAUCH UND EMISSIONSAUSSTOSS



### WIEDERVERWENDBARKEIT

- ▶ MINDESTENS 200 VERWENDUNGSZYKLEN PRO BOX UND JEDES BAUTEIL IST AUSTAUSCHBAR
- ▶ EINE BOX FÜR VERSCHIEDENE ANWENDUNGEN



### HYGIENE

- ▶ GLATTE MATERIALOBERFLÄCHE UND HERAUSNEHMBARE KUNSTSTOFFWANNE ERMÖGLICHT ZUVERLÄSSIGE REINIGUNG

*“Die SLK Kliniken sind ein großer Klinikverbund aus mehreren Krankenhäusern. Das heißt, wir müssen von der Apotheke unsere Waren über relativ lange Strecken transportieren. Die neue Transportlösung von Storopack ist eine kosteneffiziente, einfache, aber zugleich auch sehr sichere Lösung, die den klinischen Alltag einfacher macht.“*

**DR. STEFFEN PELZL, LEITER APOTHEKE  
SLK-KLINIKEN-HEILBRONN**

 **Mehr zu Schutzverpackungen  
in der Medizinbranche:**

[www.storopack.de/medical](http://www.storopack.de/medical)



## FRISCH IST, WENN IHRE WARE SO ANKOMMT, WIE SIE LOSGESCHICKT WURDE.

Storopack bietet eine große Auswahl an Boxen aus EPS sowie recycelten und biobasierten Materialien für den Transport von Lebensmitteln, wie zum Beispiel Fisch, Fleisch oder Gemüse, an. Storopack

passt die Schutzverpackung stets an die Bedürfnisse des Kunden an, damit das zu schützende Produkt auf dem sichersten Weg und ohne Schäden zum Endverbraucher transportiert wird.

### UNSERE LÖSUNG: SEAclic BOXEN

Die SEAclic Boxen von Storopack sind die ideale Lösung für Unternehmen, die Fisch und andere frische Lebensmittel optimal geschützt versenden.

Die Transportlösung mit Fokus auf umweltbewusstes

und zugleich benutzerfreundliches Design ist in verschiedenen Materialien erhältlich: Styropor® Ccycled™, biobasierter Rohstoff und EPS.



#### SICHERHEIT

- ▶ DIE HOHE PRODUKTSICHERHEIT VERRINGERT TRANSPORTSCHÄDEN UND RETOUREN
- ▶ DIE BOXEN SIND STAPELBAR UND ERMÖGLICHEN EINEN OPTIMISIERTEN TRANSPORT
- ▶ SICHERHEIT FÜR DAS PRODUKT DURCH MECHANISCHE BESTÄNDIGKEIT



#### ISOLIERUNG

- ▶ GERINGERER ENERGIEVERBRAUCH SOWIE TRANSPORTSCHÄDEN



#### GERINGES GEWICHT UND VOLUMEN

- ▶ GEHÖRT ZU DEN LEICHTESTEN SCHUTZVERPACKUNGSLÖSUNGEN
- ▶ GERINGERER KRAFTSTOFFVERBRAUCH UND EMISSIONSAUSSTOSS
- ▶ DICHTEN VON 17 G/L IN FRANKREICH ANSTATT 20 G/L



#### RECYCLINGFÄHIGKEIT

- ▶ WENIGER ABFALL
- ▶ REDUZIERUNG DES VERBRAUCHS VON PRIMÄRROHSTOFFEN TRÄGT ZU EINER FUNKTIONIERENDEN KREISLAUFWIRTSCHAFT BEI
- ▶ EPS BOX IST 100 % RECYCELBAR



#### HYGIENE

- ▶ SCHUTZVERPACKUNGEN AUS EPS ERFÜLLEN DIE HOHEN ANFORDERUNGEN AN HYGIENE UND GARANTIEREN LEBENSMITTELECHTHEIT



#### ZUSÄTZLICHES

- ▶ GERINGERER KRAFTSTOFFVERBRAUCH DURCH STOROPACK WERKE AN VERSCHIEDENEN STANDORTEN IN EUROPA
- ▶ KOSTENOPTIMIERUNG UND GERINGERER ENERGIEVERBRAUCH DURCH STANDARDISIERUNG



 Mehr zu Schutzverpackungen für Lebensmittel:

[www.storopack.de/branchen/lebensmittel](http://www.storopack.de/branchen/lebensmittel)



LADUNGSTRÄGER

# LANGFRISTIGER SERVICE HEISST, FÜR DIE IDEALE MEHRWEGLÖSUNG ZU SORGEN.

Storopack bietet Mehrwegverpackungen für den Transport sensibler Teile in der Automobilindustrie, die regelmäßig und in größeren Mengen transportiert werden müssen. Ladungsträger aus EPP werden speziell für Teile

verwendet, die während des Transports geschützt werden müssen, wie lackierte Kunststoff- oder Metallteile, Schiebendächer, Rückspiegel und elektronische Komponenten.



## SICHERHEIT

- ▶ STOSS- UND ENERGIEABSORPTION
- ▶ ERHÖHTE SICHERHEIT DER ENDKUNDEN



## GERINGES GEWICHT UND VOLUMEN

- ▶ GEHÖRT ZU DEN LEICHTESTEN SCHUTZVERPACKUNGSLÖSUNGEN
- ▶ GERINGER KRAFTSTOFFVERBRAUCH UND EMISSIONSAUSSTOSS



## WIEDERVERWENDBARKEIT

- ▶ LADUNGSTRÄGER KÖNNEN LANGFRISTIG WIEDERVERWENDET WERDEN



## RECYCLINGFÄHIGKEIT

- ▶ WENIGER ABFALL
- ▶ REDUZIERUNG DES EINSATZES VON PRIMÄRROHSTOFFEN

Der optimale Schutz, die Wiederverwendbarkeit und Recyclingfähigkeit führen zu einer kontinuierlichen Zunahme des Einsatzes von Ladungsträgern in der Automobilbranche.

↓ **7 %** CO<sub>2</sub>

Dank des geringen Gewichts von EPP im Vergleich zu nicht expandierten Materialien wie PP können die CO<sub>2</sub>-Emissionen pro Kilometer um 7 % gesenkt werden.



**Mehr zu Ladungsträgern:**

[www.storopack.de/branchen/automotive/ladungstraeger](http://www.storopack.de/branchen/automotive/ladungstraeger)



PERFECT PROTECTIVE PACKAGING

## DEN ANSPRÜCHEN ZU ENTSPRECHEN BEDEUTET, AUTOS AUS HOCHWERTIGEN BAUTEILEN ZU FERTIGEN.

Storopack entwickelt und produziert technische Formteile nach Kundenwunsch. Für die Anwendungen werden EPP und in geringerem Umfang auch EPS verwendet, bei denen die folgenden Eigenschaften erforderlich sind:

Energie- und Stoßdämpfung, geringes Gewicht sowie Wärme- und Schalldämmung wie zum Beispiel für Sitzstützen, Werkzeugboxen, Kofferräume, Stützen, etc.



### SICHERHEIT

- ▶ STOSS- UND ENERGIEABSORPTION
- ▶ ERHÖHTE SICHERHEIT DER INSASSEN
- ▶ HÖHERE LEBENSDAUER



### GERINGES GEWICHT UND VOLUMEN

- ▶ GEHÖRT ZU DEN LEICHTESTEN LÖSUNGEN
- ▶ GERINGERER KRAFTSTOFFVERBRAUCH UND EMISSIONSAUSSTOSS



### ISOLIERUNG

- ▶ GERINGERER ENERGIEVERBRAUCH ZUM HEIZEN ODER KÜHLEN DES FAHRZEUGS
- ▶ ERHÖHUNG DES KOMFORTS DURCH GERÄUSCHREDUZIERUNG



### RECYCLINGFÄHIGKEIT

- ▶ WENIGER ABFALL



# ↓ 35 %

Aufgrund des geringen Gewichts wird der EPP-Gehalt in Autos, insbesondere in Elektro- und Hybridautos, kontinuierlich erhöht. Dank des Ökobilanzberichts von ERM zur Verwendung des Produkts ARPRO (ein EPP-Werkstoff von JSP) in einem Sitz ist bekannt, dass das Gewicht der Komponenten um 35 % reduziert wird. Hochgerechnet auf die Anzahl der jährlich verkauften Autos, könnte dies eine Umwelteinsparung von fast 16 Millionen Tonnen CO<sub>2</sub> (e) bedeuten. Zudem ist ARPRO vollständig recycelbar.

Ökobilanzbericht von ARPRO (Englisch):  
[www.storopack.de/arpro-oekobilanzbericht](http://www.storopack.de/arpro-oekobilanzbericht)

 **Mehr zu technischen Formteilen:**  
[www.storopack.de/branchen/automotive/technische-formteile](http://www.storopack.de/branchen/automotive/technische-formteile)

AIRplus®

## PASSEND IST, WENN FEDERLEICHTES FEDERLEICHT VERPACKT WIRD.

Mit AIRplus® Void, AIRplus® Cushion, AIRplus® Bubble und AIRplus® Wrap bietet Storopack eine breite Palette an Luftpolstertypen an. Dies bedeutet vielfältige Anwendungsmöglichkeiten zum Schutz von Waren in Paketen. Die AIRplus®-Reihe umfasst eine Vielzahl von Maschinen-

typen, die für unterschiedliche Verpackungsprozesse ausgelegt sind. Mit unserem umfangreichen Maschinenangebot für kleine, mittlere und hohe Verpackungsanforderungen wird jedem Unternehmen eine perfekt passende Ausrüstung angeboten.



### SICHERHEIT

- ▶ STOSS- UND ENERGIEABSORPTION
- ▶ ERHÖHTE SICHERHEIT DER ENDKUNDEN

### GERINGES GEWICHT UND VOLUMEN

- ▶ BESTEHT ZU 99 % AUS LUFT
- ▶ GEHÖRT ZU DEN LEICHTESTEN SCHUTZVERPACKUNGSLÖSUNGEN
- ▶ GERINGER KRAFTSTOFFVERBRAUCH UND EMISSIONSAUSSTOSS — LUFTPOLSTER ERMÖGLICHEN EINE CO<sub>2</sub>-EINSPARUNG VON 1,2 KG PRO 1.000 KM TRANSPORTWEG VERGlichen MIT ANDEREN LÖSUNGEN, DIE SCHWERER ALS LUFTPOLSTER SIND



### WIEDERVERWENDBARKEIT

- ▶ WENIGER VERKEHRSVERPACKUNG ZUR HERSTELLUNG VERMEIDET VERBRAUCH UND ABFÄLLE
- ▶ TRÄGT ZUR KREISLAUFWIRTSCHAFT BEI



### RECYCLINGFÄHIGKEIT


- ▶ WENIGER ABFALL
- ▶ REDUZIERUNG DES EINSATZES VON PRIMÄRROHSTOFFEN



### KOMPOSTIERBARKEIT

- ▶ WENIGER ABFÄLLE DURCH BIOLOGISCHEN ABBAU



 Mehr zu AIRplus®:  
[www.storopack.de/airplus](http://www.storopack.de/airplus)

  
**STOROPACK**

# 1,2

Luftpolster ermöglichen eine CO<sub>2</sub>-Einsparung von 1,2 kg pro 1.000 km Transportweg

# KG CO<sub>2</sub>

„Unsere Kunden wünschen unterschiedliche Schutzverpackungen und legen oft Wert auf Nachhaltigkeit. Storopack hat hierfür die richtigen Produkte, von Folien mit hohem Recyclinganteil bis hin zu kompostierbaren Lösungen.“

**GUIDA D'ACQUISTO,  
GESCHÄFTSFÜHRERIN, CD GR**



PERFECT PROTECTIVE PACKAGING



### AIRplus® RECYCLYE

- ▶ MIT MINDESTENS 50 % RECYCLINGANTEIL
- ▶ IST ERNEUT RECYCELBAR
- ▶ SCHONT RESSOURCEN ÜBER EINEN LANGEN ZEITRAUM



# 50 % RECYCLE ODER MEHR



### AIRplus® BIO

- ▶ BESTEHT TEILWEISE AUS BIOBASIERTEN ROHSTOFFEN WIE POLYMILCHSÄURE, DIE AUS MAIS GEWONNEN WIRD
- ▶ INDUSTRIELL VOLLSTÄNDIG KOMPOSTIERBAR UND ZERTIFIZIERT NACH DIN EN 13432 UND ASTM D6400
- ▶ BEI GERINGEM MATERIALEINSATZ BESONDERS STABIL, ELASTISCH, LUFTUNDURCHLÄSSIG UND LEICHT

# 182 TAGEN

unter den richtigen Bedingungen industriell kompostierbar in





Sie möchten weitere Informationen erhalten oder direkt mit uns ins Gespräch kommen? Dann melden Sie sich doch einfach bei uns. Wir von Storopack helfen Ihnen gerne weiter.

**Storopack Deutschland GmbH + Co. KG**

Untere Rietstrasse 30  
72555 Metzingen  
Deutschland

Afrika & Naher Osten	+49 7123 164-0
Asien-Pazifik	+852 3421 2392
Europa	+800 7867 6722
Nordamerika	+1 800 827 7225
Südamerika	+55 11 5677 4699

[info@storopack.com](mailto:info@storopack.com)  
[www.storopack.de](http://www.storopack.de)

28.08.2020  
© 2020 Storopack Hans Reichenecker GmbH. All rights reserved.